

## **Berichte Anwendungstechnik Nr. A 02-4** **Entfernung von Formsand an Gussteilen**

Seite 1/2

Stand: 11/2004

PTC, Italien



Die Aufgabenstellung : **Entfernung von Formsand an Präzisionsgussteilen**

Auf dem Photo oben sehen wir Gussteile (hier Pleuel), die mit Formsand behaftet sind und nun gereinigt werden sollen.

Unser italienischer Partner entwickelte für einen Kunden eine geschlossene Bearbeitungskabine, die in einen „Strahl“- und einen „Personenraum“ für den Bediener unterteilt ist.

Im Strahlraum werden die zu reinigenden Gussteile auf einem hydraulisch drehbaren Bearbeitungstisch befestigt.

Der Bediener kann aus dem Personenraum mittels kardanisch gelagerter Hochdruckpistole ohne Schmutz- und wenig Lärmbelastung, die notwendigen Arbeiten ausführen.

## **Berichte Anwendungstechnik Nr. A 02-4** **Entfernung von Formsand an Gussteilen**

Seite 2/2

Stand: 11/2004

PTC, Italien



Die Reinigung wird durchgeführt mit einer KAMAT Hochdruckpumpe vom Typ: **K 8028 A** (70 l/min bei 550 bar)

Die Präzisionsgussteile nach der Reinigung mittels Hochdruckwasser

