

Berichte Anwendungstechnik Nr. A 61-1

Landebahnreinigung mit 2000 bar

Seite 1/2

Stand: 07/2004

C. Botha, Südafrika

Die KAMAT Vertretung in Südafrika hat für eine internationale Ausschreibung ein Landebahn-Reinigungsfahrzeug für Angola gebaut. Die Ausschreibung nahm Bezug auf die in diesen Ländern herrschende Wasserknappheit und verlangte ein System mit **wenig** Wasserverbrauch pro gereinigtem m².

KAMAT lieferte eine Pumpe vom Typ K 10016 A, die in Südafrika aufgebaut wurde. Als Antrieb wurde ein Perkins Motor verwendet.

Das Aggregat wurde komplett als „Power-Pack“ auf das neue Mercedes Fahrgestell gebaut und zusätzlich ein großer Wasser-Vorlauftank installiert.



An der Front des LKW's wurde ein hydraulisch angetriebener Drehdüsenbalken montiert. Die zum Antrieb des Balkens verwendete Hydraulik gestattet die genaue Abstimmung der Drehzahl auf die Erfordernisse für die einwandfreie Reinigung.

Um im Notfall die Landebahn in kürzester Zeit verlassen zu können, ist der Drehdüsenbalken an der Front des Fahrzeuges hydraulisch in wenigen Sekunden anzuheben.

Berichte Anwendungstechnik Nr. A 61-1

Landebahnreinigung mit 2000 bar

Seite 2/2

Stand: 07/2004

C. Botha, Südafrika



Die gefahrenen, technischen Parameter und Leistungen:

- Arbeitsdruck : 2000 bar
- Vorschub / Fahrgeschwindigkeit LKW : 3,8 km/h
- Drehdüsenbalken:
 - Anzahl der Düsenarme : 4
 - Anzahl Düsen pro Arm : 3
 - Arbeitsbreite NETTO : 1000 mm
 - Abstand Düse / Oberfläche : 27 mm
 - Drehzahl des Düsen-Drehbalkens : 2200 UpM

Durchschnittliche Reinigungsleistung : 2600 m²/h