

Berichte Anwendungstechnik Nr. A 07-5

Reinigung einer Siebblech - Trommel

Seite 1/2

Stand: 10/2005

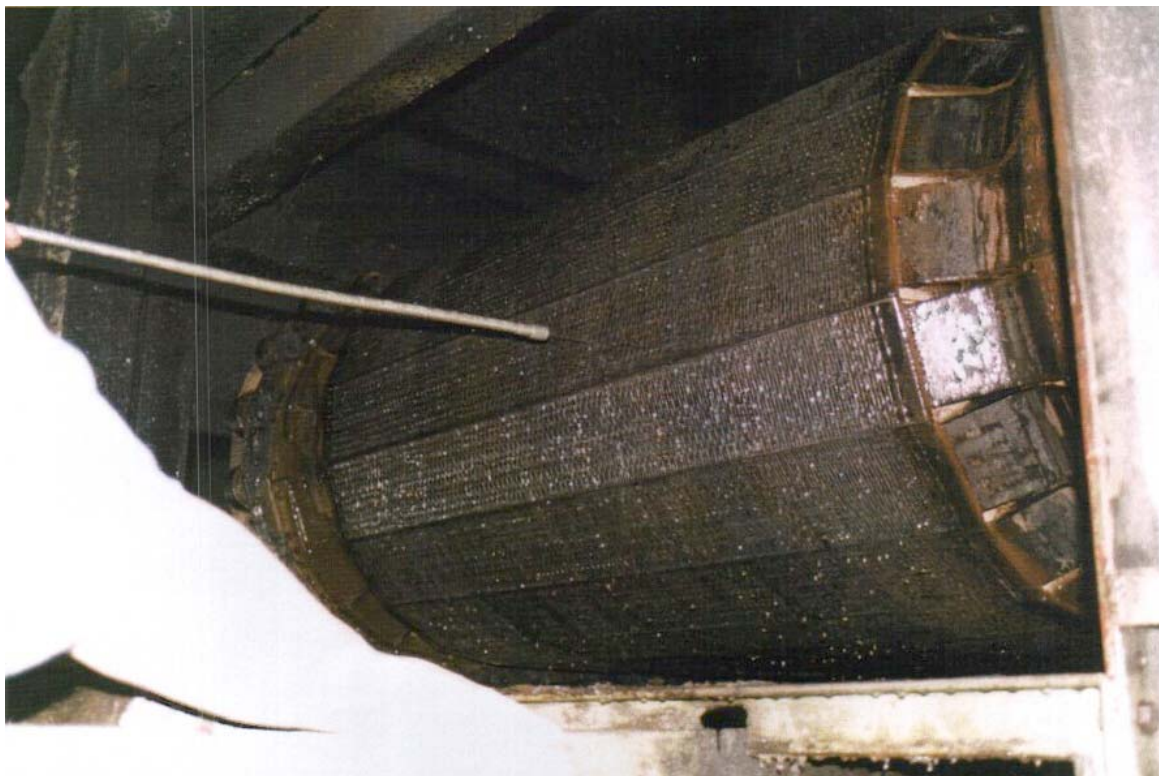
KAMAT Su Jeti

In der Papierproduktion, vor allem in der Produktion von „Recycling“-Papier, müssen die im Einsatz befindlichen Lochblech-Walzen gereinigt werden. Die Bohrungen der Bleche (aussen) müssen rückstandsfrei sauber werden, da sonst beim Anfahren der Anlage Verschmutzungen in den Prozeß gelangen können.

Die Arbeiten können manuell oder halbautomatisch durchgeführt werden. Manuell mit Pistolen – wobei bei der Bearbeitung von aussen die Walze langsam gedreht werden kann. Halbautomatisch durch eine an der Walze montierte, rotierende Düse, die auf einer Führungsschiene an der Walze entlanggeführt wird.

Einige Walzen (Lochblech) die in der Papierproduktion eingesetzt werden, haben konische Bohrungen und bestehen lediglich aus einem zylindrischen Walzenkörper. Bei diesen Walzen wird die Reinigung von aussen und von innen durchgeführt. Wenn von innen nach aussen gereinigt wird, wird eine rotierende Düse auf einen Führungsschlitten montiert und in der Längsachse durch die Walze geführt.

Je nach Durchmesser der Walze kann die Rotierdüse mit Verlängerungsarmen ausgestattet werden um die Wasserkraft nah an die Verschmutzung zu bringen.



Der Bediener führt die Hochdruckpistole mit der Düse an der drehenden Walze entlang.

Berichte Anwendungstechnik Nr. A 07-5
Reinigung einer Siebblech - Trommel

Seite 2/2

Stand: 10/2005

KAMAT Su Jeti



Bild oben:

Zu sehen der gereinigte Innenmantel einer Walze.
Gearbeitet wurde mit einer KAMAT Pumpe und einer
Orbitaldüse (2,05) und einem Arbeitsdruck von ca. 600 bar.

Bild rechts:

Die gereinigte
Stirnseite der
Walze

