

Berichte Anwendungstechnik Nr. A 05-0

Standards für das Reinigen von Stahlflächen

Seite 1/1

Stand: 07/2004

S.Smets

Im Moment werden die Standards der NACE 5/SSPC-SP, 1995 verwendet.

Einer der führenden Farbhersteller für die Schiffsindustrie, HEMPEL Marine Paints A/S in Dänemark unterstrich diese Standards mit einem Handbuch ("Photo Reference Water Jetting"), welches neben den Definitionen die verschiedenen Reinigungsstufen mit Photoaufnahmen unterlegt.

Wir führen nachfolgend diese Standards, definiert von der NACE 5 / SSPC-SP, an:

Definition der vier Standards:

WJ-4 Von einer WJ-4 Oberfläche muss loser Rost, loser Zunder und lose Farbe entfernt sein.

WJ-3 Eine Oberfläche nach WJ-3 ist auf eine matte Qualität gereinigt, auf der zumindest 2/3 der Fläche frei von allen Ablagerungen und Beschichtungen sein muss, ausgenommen ist Zunder. Der Rest der Fläche (1/3) darf lediglich feste Bestandteile an Farben und Rost aufweisen.

WJ-2 Eine Oberfläche nach WJ-2 ist auf eine matte Qualität gereinigt, auf der zumindest 95% der Oberfläche frei von allen Ablagerungen und Beschichtungen sein muss.
Die restlichen 5% dürfen lediglich härteste Farb- und Rostpartikel enthalten.

WJ-1 Eine WJ-1 Oberfläche muss frei sein von allen Beschichtungen einschließlich Rost, Farbe, Zunder. Die Oberfläche ist sauber und matt = METALLISCH BLANK.