

Berichte Anwendungstechnik Nr. A 05-5 **Trockendock – Stahlbearbeitung mit Pistolen**

Seite 1/2

Stand: 11/2004

PTC, Italien



Entrosten und Oberflächenbearbeitung bzw. Untergrundvorbehandlung ist nicht nur an und auf den Schiffen ein wiederkehrendes Thema sondern auch auf den „Trockendocks“.

Unser italienischer Partner führte die Arbeiten an einem Trockendock in La Spezia, Italien durch.

Der Auftraggeber verlangte nach der Bearbeitung eine Oberflächenqualität **WJ-2** (Siehe hierzu die *Definition für WJ-2 in unserem Bericht A5-0*).

Zum Einsatz kamen 2 Hochdruckgeräte mit KAMAT Pumpen vom Typ: K 9018 A und einer Leistung von je 25 l/min bei 1200 bar.

Gearbeitet wurde mit Pistolen KSP 1200 und aufgesetzten KAMAT-Rotierdüsen vom Typ PRD 1500.

Berichte Anwendungstechnik Nr. A 05-5
Trockendock – Stahlbearbeitung mit Pistolen

Seite 2/2

Stand: 11/2004

PTC, Italien



Hochdruckaggregat mit
Dieselmotor und KAMAT
Pumpe Typ: **K 9018 A**
(25 l/min. bei 1200 bar)

Arbeiter mit Hochdruck-
pistole Typ: KAMAT KSP
1200 und Rotierdüse vom
Typ: PRD 1500

Mit der vorab beschriebener Methode konnten die folgenden Flächen-
leistungen erzielt werden:

30 – 40 m² / h