

**Bild oben:**

Stahlwerk der MITTAL STEEL Gruppe in Rumänien. Hier ein Blick auf das Reversiergerüst des Breitbandwalzwerkes.

**Bild rechts:**

**KAMAT** Hochdruckanlage im Geräte-  
raum des Walzwerkes.

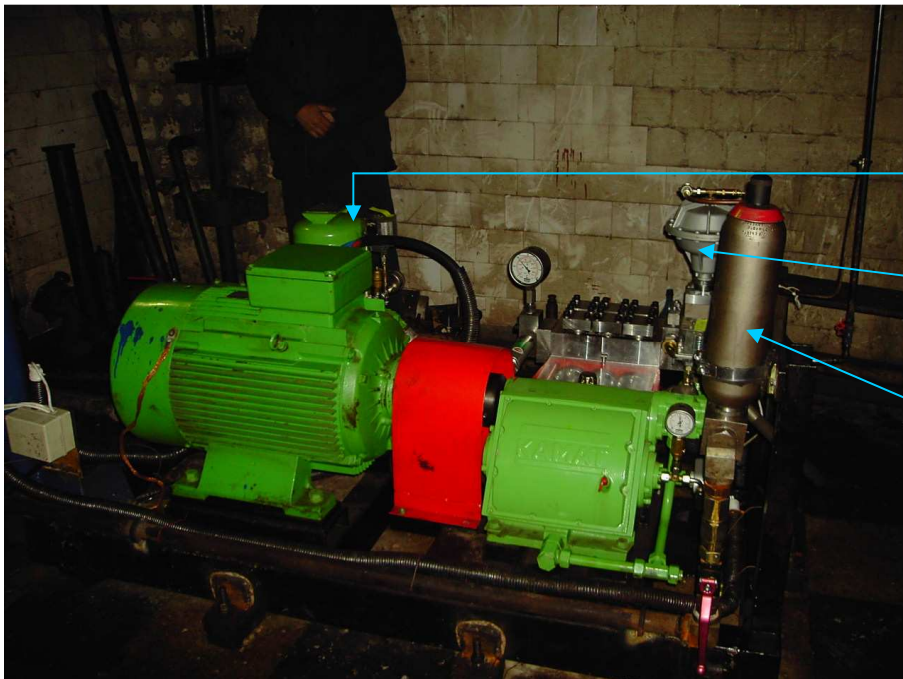


Die Walzen in Walzwerken werden hydraulisch „angestellt“. Hierfür werden 95/5 Emulsionen (HFA) verpumpt – 95% Wasser / 5% Öl.

Der für die Hydraulik erforderliche Druck wird von KAMAT Hochdruckaggregaten erzeugt.

In der Regel werden Drücke von 165 bis 225 bar benötigt.

Um Pulsationen im System zu eliminieren, werden zusätzlich Hochdruck-Pulsationsdämpfer von Kamat an die Geräte druckseitig angebaut.

**KAMAT** Hochdruck-  
anlage mit E-Motor

- Saugstrom-  
stabilisator
- Pneumatisches  
AUF- / ZU-  
Ventil
- Hochdruck  
Pulsations-  
dämpfer

**Bild rechts:**

KAMAT Maschine  
nachmonatelangem,  
erfolgreichen Einsatz.

Die Geräte laufen bis  
zu 8000 Betriebs-  
stunden / Jahr.

