

In vielen Industrien kommen Platten-Wärmetauscher zum Einsatz. Im Folgenden informieren wir über die Reinigung von Plattentauschern in einer Zuckerfabrik in der Türkei.

Die Reinigung wurde durchgeführt mit einer KAMAT Pumpe vom Typ K 11026 A unter Verwendung einer Hochdruckpistole KSP 1200 und einer 2,2 mm  $\varnothing$  Flachstrahldüse mit einem Strahlwinkel von 30°.

Um die Beläge zu entfernen reichte ein Arbeitsdruck von ca. 400 bar

Pro Platte wurden 180 Sekunden zur Reinigung benötigt.

Bilder rechts und unten:

Auf den beiden Aufnahmen sieht man den Verschmutzungsgrad auf den Platten nach deren Ausbau.



Bei vielen Reinigungen verlangt der Kunde, dass die Dichtung der Platte bei der Reinigung nicht beschädigt wird, da ein Austausch (Erneuerung) sehr kostspielig ist. In diesem Fall muss eine Schablone angefertigt werden, die verhindert, dass der Wasserstrahl die Dichtung beschädigen kann. In unserem Fall wurden die Dichtung erneuert, so dass keine Vorsichtsmaßnahmen ergriffen werden mussten.



Bild links:

Die Platte wird mit einer Hochdruckpistole mit einem Arbeitsdruck von 400 bar bearbeitet.

Bilder rechts und unten:

Die beiden Bilder zeigen gereinigte Platten

