

Beim mechanischen Bearbeiten (Bohren, Drehen, Schleifen, etc. von Maschinenbauteilen wie zum Beispiel Ventilkörpern, Motor- und Zylinderblöcke, etc. kommt es zu Gratbildungen. Diese Grate müssen vor der weiteren Verwendung der Bauteile entfernt werden.

Bisher kamen verschiedenen Verfahren wie Bürstenentgraten, Schleifen, elektrochemisches oder Granulatentgraten u.v.m. zum Einsatz.

Das Hochdruck-Wasserstrahlentgraten stellt ein anerkanntes, effektives Entgratverfahren mit zusätzlicher Reinigungswirkung dar

Die Teile werden in semi- bzw. vollautomatischen Reinigungswaschanlagen, ausgerüstet mit positionier- und Verfahrenrichtungen für die Entgratungsdüsen, sowie einer HD-Pumpe entgratet und gereinigt.

Das Verfahren zeichnet sich durch Zeitersparnis, Umweltfreundlichkeit und absolut gratfreie Qualität aus.

Verwendete Pumpen sind z.B. wie bei FORD KÖLN die K 25045 A oder K 25050 A mit bis zu max. 192 l/min und max. 420 bar.



HD-Pumpe K 25000 A

*Ventilsteuerung bestehend aus pneumatisch betätigten 2/2 Wege Ventilen*

